



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС BY/112 02.01.002 02818

Серия ВУ № 0073919

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Научно-производственное республиканское унитарное предприятие "Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации"; место нахождения: Республика Беларусь, 220113, г. Минск, ул. Мележа, 3, к. 406; тел.: (+375 17) 269-68-39; адрес электронной почты (e-mail): belgiss@mail.belpak.by; аттестат аккредитации: BY/112 002.03 от 03.06.1993

ЗАЯВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество "Могилёвский завод лифтового машиностроения" (ОАО "Могилевлифтмаш"); сведения о регистрации: зарегистрировано в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за номером 700008856; место нахождения: Республика Беларусь, 212798, г. Могилев, проспект Мира, 42, тел.: (+375 222) 74 08 33; адрес электронной почты (e-mail): liftmach@liftmach.by

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество "Могилёвский завод лифтового машиностроения" (ОАО "Могилевлифтмаш") место нахождения: Республика Беларусь, 212798, г. Могилев, проспект Мира, 42

ПРОДУКЦИЯ

Лифт электрический пассажирский без машинного помещения грузоподъемностью 250 кг со скоростью движения кабины 1,0 м/с модели КБА0210Т. Модели узлов и устройств безопасности лифта указаны в приложении (бланк ВУ № 0051768) и включают в себя все варианты исполнений узлов и устройств безопасности предприятия-изготовителя. ГОСТ 22011-95 "Лифты пассажирские и грузовые. Технические условия" серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС

8428 10 200 2

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТР ТС 011/2011 "Безопасность лифтов"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протокол испытаний № 83 от 04.09.2018 Испытательного центра ОАО «Могилевлифтмаш», аттестат аккредитации № ВУ/112 2.0305; акт анализа состояния производства от 19.12.2017; схема сертификации – 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Примененные стандарты указаны в приложении (бланк ВУ № 0051769)
Назначенный срок службы лифта - 25 лет со дня ввода в эксплуатацию.

Срок действия с

20.09.2018

по

19.09.2023

включительно



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

подпись

подпись

Скуратов Александр Геннадьевич

инициалы, фамилия

Брагина Елена Геннадьевна

инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС BY/112 02.01.002 02818Серия ВУ № **0051768**

Узлы и устройства безопасности

Приводы лифтов (лебедки)

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: БА0210Б.22.00.000, ЛИ160.02.00.000;

Системы управления:

- производства Холдинг «Могилевлифтмаш» (ОАО «Могилевлифтмаш», ОАО «Зенит»): МЛК-ЛМ ФБИР.484471.015, УЛ ТУ16-96 АЕИГ.656353.036ТУ;
- производства ARKEL ELEKTRIK ELEKTRONIK SAN. ve TIC. A.S. (Турция): ARCODE;
- производства MIK-EL ELEKTRONIK TIC.LTD. STI. (Турция): Mikronik SX Series, Momentum Series;

Приводы дверей кабины:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0611Б.43.10.000, 0611Б.43.20.000, 0611Б.43.30.000, 0463Б.03.45.000, 0610Б.03.45.000, 0611Б.33.10.000, 0621Б.23.45.000, 1210К.43.10.000, 0463Б.03.42.000;
- производства ENGINOVA Sp.z.o.o Fermator group (Польша): Premium PM;

Двери шахты:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0463Б.26.00.000, 0463Б.26.00.300, 0463Б.26.00.500, 0463Б.26.00.600, 1001Б.26.00.000, 1001Б.26.00.300, 1001Б.26.00.500, 1001Б.26.00.600, 0611Б.26.00.000, 0611Б.26.00.300, 0611Б.26.00.600, 0611Б.36.00.000, 0611Б.36.00.300, 0611Б.36.00.600, 0621Б.26.00.000, 0621Б.26.00.300, 0621Б.26.00.500, 0621Б.26.00.600, 0611Б.46.00.600, 1210К.06.00.000, 0463Б.36.00.000, 0611Ф.26.00.000, 0611Ф.36.00.000;
- производства ENGINOVA Sp.z.o.o Fermator group (Польша): 40/10 series, Premium series;

Замки дверей шахты:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 0411.56.01.030, 0411.56.01.030А, 0611Б.26.01.030, 0611Б.26.01.030А, 1210К.06.01.030;
- производства TecnoLama S.A. Fermator group (Испания): 210/10/40, Premium;
- производства ENGINOVA Sp.z.o.o Fermator group (Польша): 210/10/40, Premium;

Ловители:

- производства Cobiauchi Lifteile AG (Швейцария): PC11GA;

Ограничители скорости:

- производства ОАО «Могилевлифтмаш»: 1020БК.07.00.000, 1020БК.17.00.000;

Буферы полиуретановые:

- производства ACLA-Werke GmbH (Германия): 300401EAC, 300402EAC, 300411EAC, 300421EAC, 300501EAC, 300412EAC, 300422EAC, 300502EAC;
- производства ETN Elastomer-Technik Nürnberg GmbH (Германия): EN2, EN3;
- производства ООО «Монолит» (Российская Федерация): 1021WA.01.00.100, 0601.01.00.010, 0601.01.00.010-01, 0601.01.00.010-02;
- производства ООО «Медтехпром» (Российская Федерация): 0601.01.00.010, 0601.01.00.010-01, 0601.01.00.010-02



**Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации**

**Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))**

подпись

подпись

Скуратов Александр Геннадьевич
инициалы, фамилия

Брагина Елена Геннадьевна
инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС _____ ВУ/112 02.01.002 02818

Серия ВУ № 0051769

Обозначение и наименование примененных стандартов (документов)

ГОСТ Р 53780-2010 (ЕН 81-1:1998, ЕН 81-2:1998) «Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке»

ГОСТ 33653-2015 (ЕН 81-71:2005) «Лифты пассажирские. Требования вандализационности»



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Скуратов
подпись

Скуратов Александр Геннадьевич
инициалы, фамилия

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Брагина
подпись

Брагина Елена Геннадьевна
инициалы, фамилия